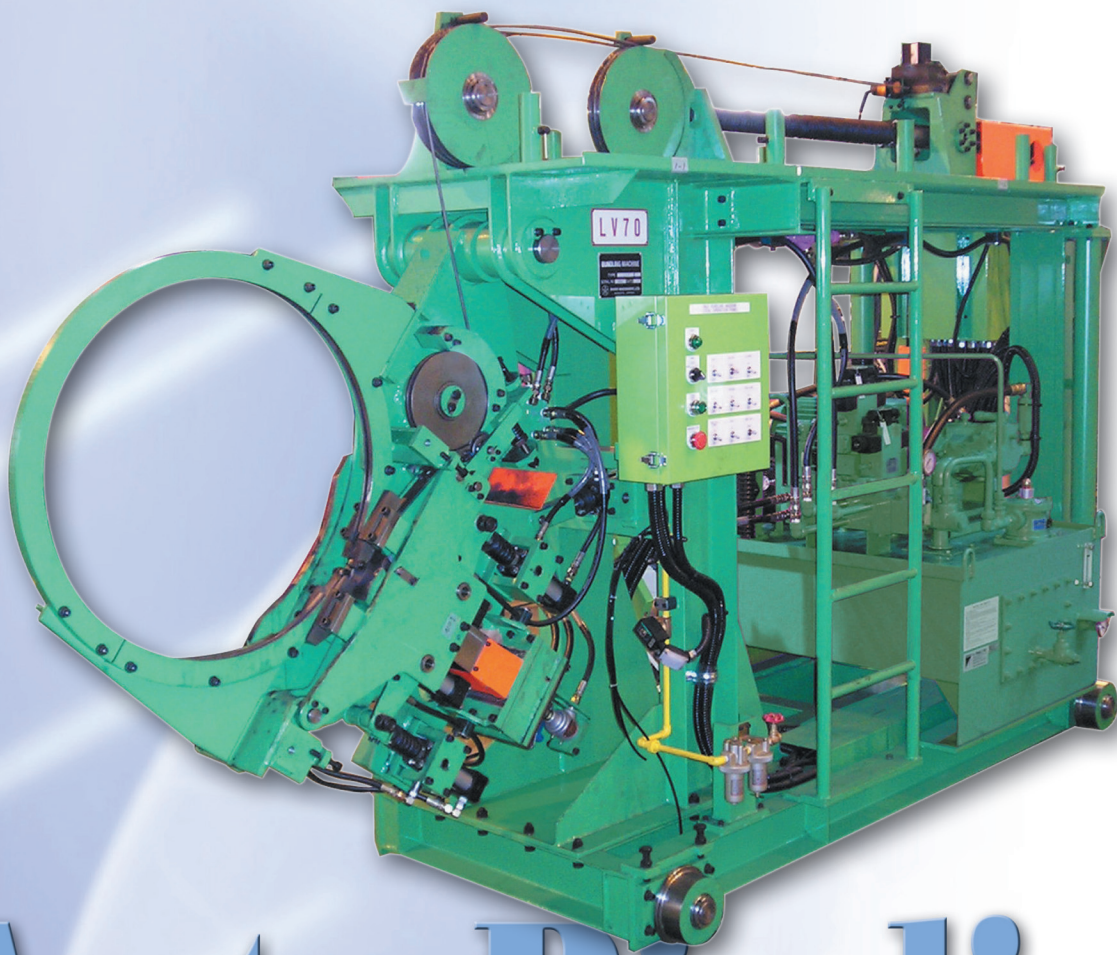


自動結束機

棒鋼、形鋼、コイルなどを番線で自動結束し
良好で安全な荷姿とします



Auto Binding

棒鋼、形鋼、パイプなどの精整作業における作業人員の節減に大きく寄与します。

特長

1. 結束線は歩留100%

本機の結束機構は結束線を100%有効使用し、無駄がありません。

2. 結束線の連続供給

自動運転中でも結束機を停止させることなく、結束線の連続供給ができるためロスタイムがありません。

3. タイトな結束

本機の結束機構は結束線の送り、クランプ、引締、切断、振り機構などから構成されますが、特に結束する工程において引締張力(張力は可変調整ができます)が結束線に残っている状態のまま振り工程に入るため、非常にタイトな結束ができます。

4. 結び目の安全対策

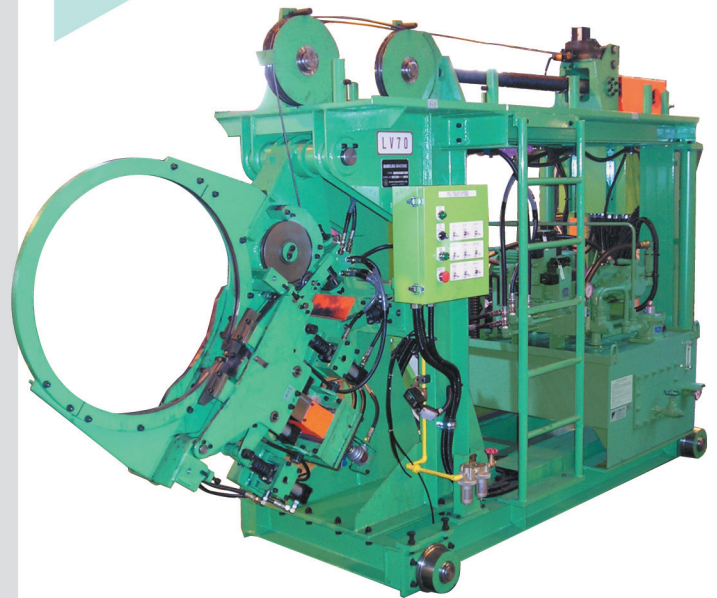
結束された結束線の両端末は振り終わった後、完全に被結束材の面に折り曲げられますので、ハンドリング作業での危険がありません。

5. 良好な結束荷姿

上記1~4項により結束荷姿は非常に良好で、ハンドリング作業での荷くずれ、結束線の脱落などはほとんどなく各方面のエンドユーザより御好評いただいております。

大結束機

LV70形



結束工程

LV70形
2L70C形

本機は電気-油圧により制御され、下記の動作を行います。

ヘッドの上昇

結束線の先端をクランプ

結束線による製品締付

交叉点クランプ

結束線切断

小シェルの開

結束線の振り

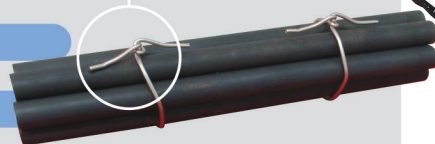
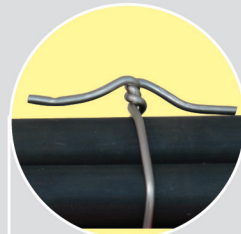
結束線の平打ち

ヘッドの下降

小シェル閉

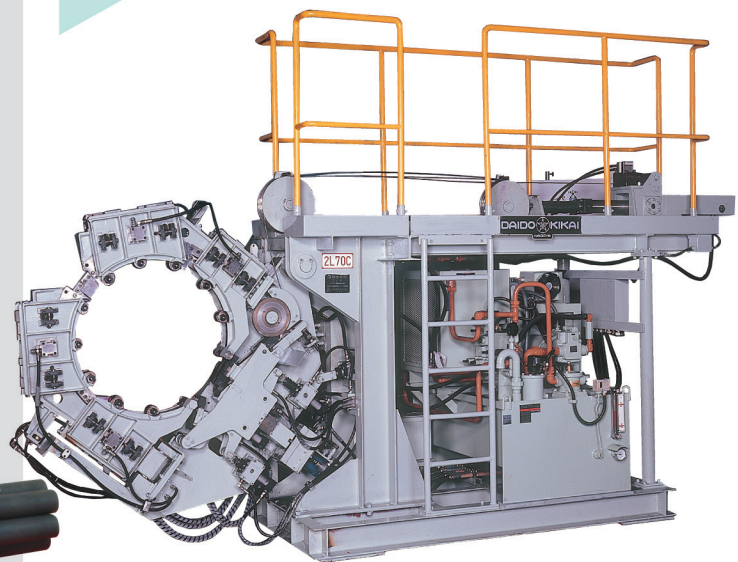
シェルガイド内へ結束線送り込み

クランプしてRVシリンダーにより張力を保持したまま結束



大結束機

2L70C形(2重巻)

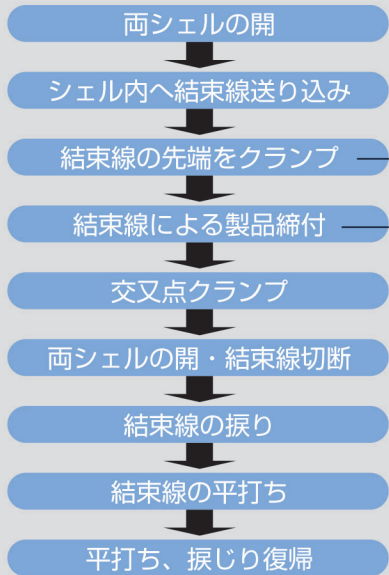


結束作業を自動化し、

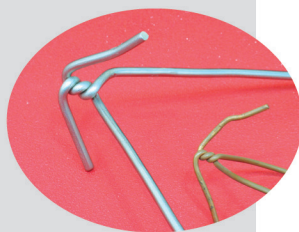
結束工程

ASV20形

本機は電気—空圧により制御され、下記の動作を行います。

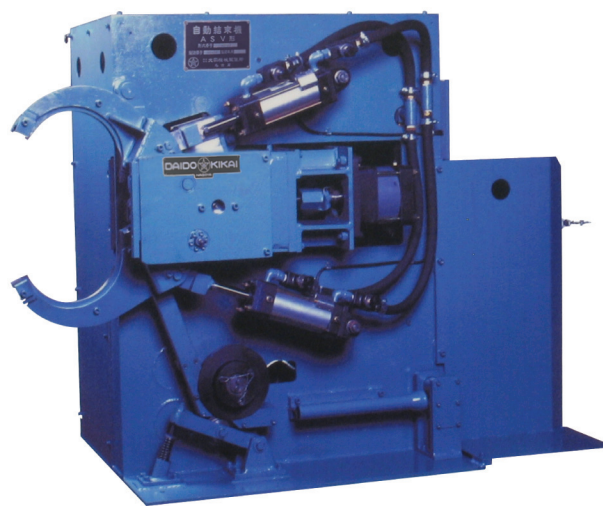


クランプして張力を保持したまま結束



小結束機

ASV20形

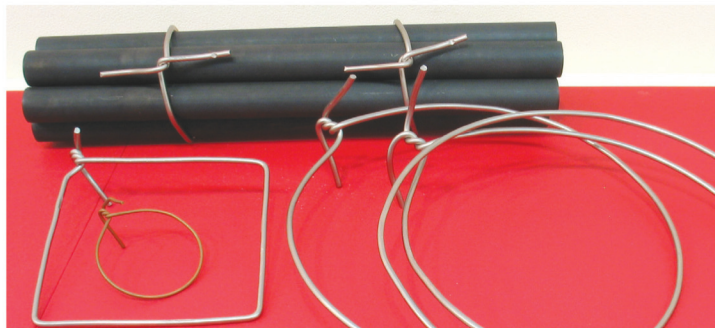


空圧制御のため、油モシの心配はありません。

■ 基本仕様

形 式	LV形	2L形	ASV形
結 束 断 面	φ70～φ1200mm	φ100～φ1200mm	φ20～φ300mm
結 束 時 間	8sec.(シェルクローズド形)※LV70形の場合	15sec.(2重巻時)※2L70形の場合	4sec. ※ASV20形の場合
結 束 振 回 数	1¼(450° 振りヘッドフロート形式)	1¼(450° 振りヘッドフロート形式)	¾(270°) 1¼(450°)
結 束 巻 数	1重巻	1重巻・2重巻(切替方式)	1重巻
結 束 材	材 質	軟鋼線材 SWRM8 (JIS G 3505)	なまし鉄線 (JIS G 3532 SWM-A)
	線 径	φ5.5～φ6.5 (±0.2mm)	φ2.6～φ3.0 (±0.2mm)
	抗 張 力	35～45kg/mm ²	35～45kgf/mm ²
電 動 機	7.5kw×4P (油圧ユニット用) 全閉外扇形	11kw×4P (油圧ユニット用) 全閉外扇形	—
制 御 方 式	電気—油圧制御	電気—油圧制御	電気—空圧制御

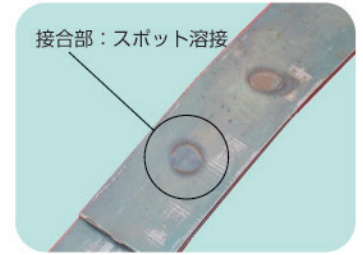
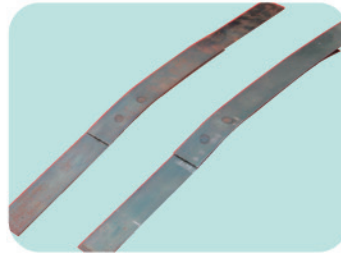
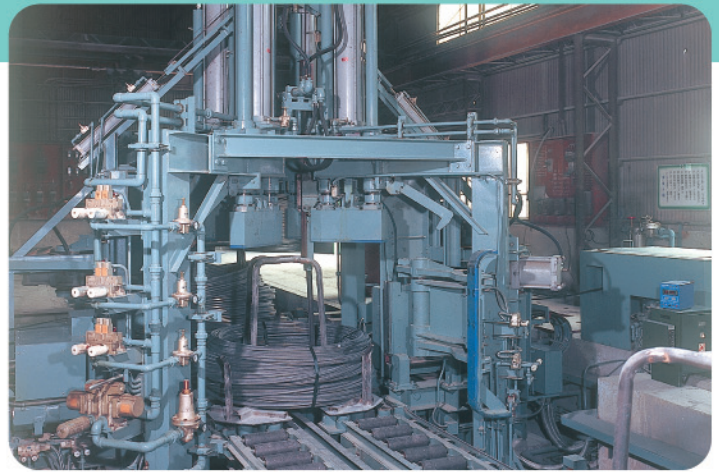
結束サンプル



Auto Binding
自動結束機

コイル自動結束機

キャリア付線材コイルを自動的に圧縮し、結束する設備です。



■仕様

結束バンド	材質	帯鋼 (SAE1020相当品)
	仕上	ブルーイングワックス仕上
	抗張強さ	60~70kg/mm ² 伸び8%以上
寸法	(オシレート巻)	
	25mm、32mm±0.2mm巾×1.0±0.05mm厚	
	曲り 1m当りMAX1.5mm	
	横断面のそり MAX0.2mm	
機械仕様	外径φ625mm 内径φ406mm	
	高さ190mm 重量200kg	
	接合部	スポット溶接
付属設備	スポット数	2ヶ所
	フープディスベンサー	



大同マシナリー株式会社

本社・営業部 〒457-8577 名古屋市南区滝春町9番地
機械営業室 TEL 052-611-7173(直) FAX 052-611-4701
東京支店 TEL 03-5541-2721(代) FAX 03-5541-2722
大阪支店 TEL 06-4808-1821(代) FAX 06-4808-1822
URL <http://www.daido-kikai.co.jp>