

大同マシナリーは総合設備エンジニアリング会社。
お客様に最適な機械設備をトータルにお届けします。



お客様の課題解決に応えるトータルサポート体制

開発・設計から製造、メンテナンスまで、各部門のプロフェッショナルが連携し、一貫体制でお客様のニーズにお応えします。

現地調査
ヒアリング

開発・設計

製造

組立・設置

機械加工

メンテナンス

豊富な経験と技術が息づくオンリーワンの製品・サービス

製品

▶ 機械設備 ◀



一人ひとりのお客様に最適な機械設備を開発・製作します。

▶ ロール製品 ◀



幅広いラインナップ。そのクオリティーが精緻な加工を実現します。

サービス

▶ メンテナンス ◀



機械設備の安定稼働、コスト削減、省力化まで対応します。

▶ 機械加工 ◀



確かな技術で大型部品の製作・加工も迅速かつ高精度に。

大同マシナリーの

静電式防錆油塗布装置

品質・効率・環境を改善
塗油革命はじまる。

静電気力で迅速 & 均一に防錆油塗布

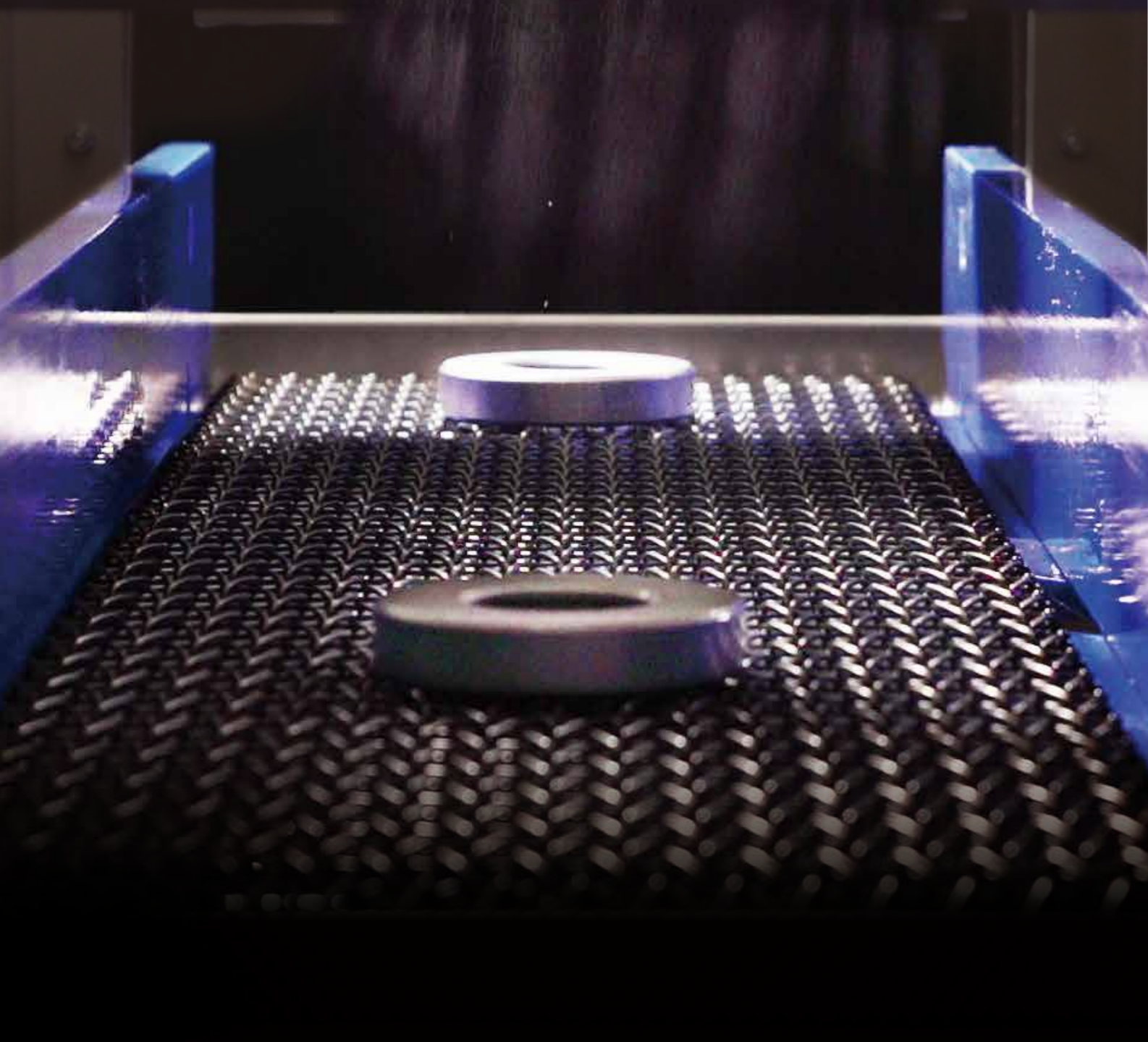
「-」極に帯電した防錆油の微粒子が「+」極のワークに引き寄せられる静電気の利用し、防錆油を自動でスピーディーにワークに塗布し、均一な油膜を形成します。
 人手による従来の噴霧塗布に比べ、塗油品質と作業効率が格段にアップ。
 作業環境も改善でき、作業者の健康被害防止にも貢献する革新的な塗油装置です。

塗油品質向上

生産性向上

作業環境改善

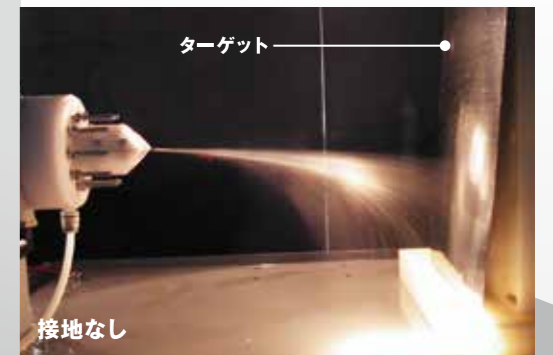
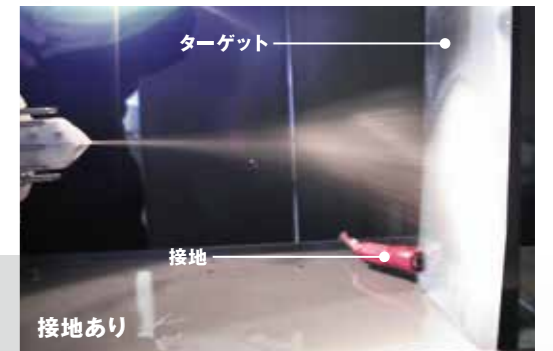
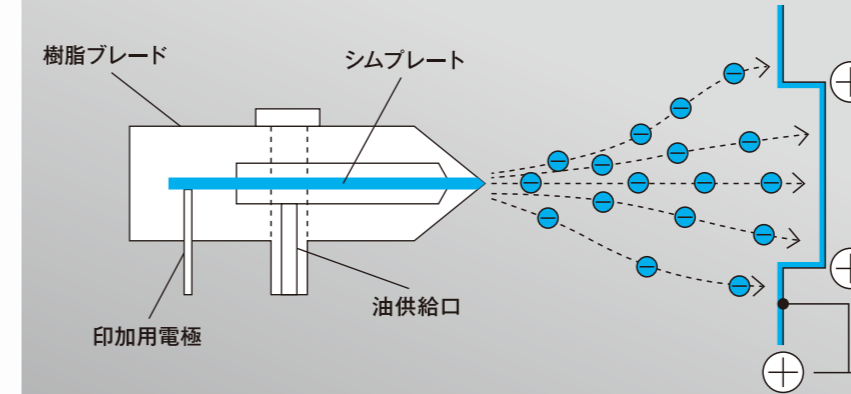
健康被害防止



静電塗布方式の原理

防錆油に高電圧を印加することで、防錆油を「-」極性に、ワークを「+」極性に変化させます。
 「-」極性に帯電した防錆油は静電気の本質により「+」極性のワークに引き寄せられるので、凹凸に関係なく様々な形状のワークに定量・均一に油膜が形成されます。

- 1 防錆油に高電圧を印加しマイナスイオン化
- 2 電気力で異極(ワーク)に引き寄せられる
- 3 凹凸に関係なく均一に油膜が形成される



静電塗油方式はルプテック株式会社の独自の技術であり、特許取得済および申請中です。

静電式防錆油塗布後のワークの状態

下記は静電式防錆油塗布装置による塗布状態をわかりやすく示すために、3種のワークの右半分のみに塗布処理を行ったもの。塗布後は表裏や凹凸に関わらず均一に塗布されていることがわかる。



数々のメリットが防錆油塗布の課題を一掃

消費量
削減

- 塗着効率90%以上
- 油の消費量50~70%削減

品質
向上

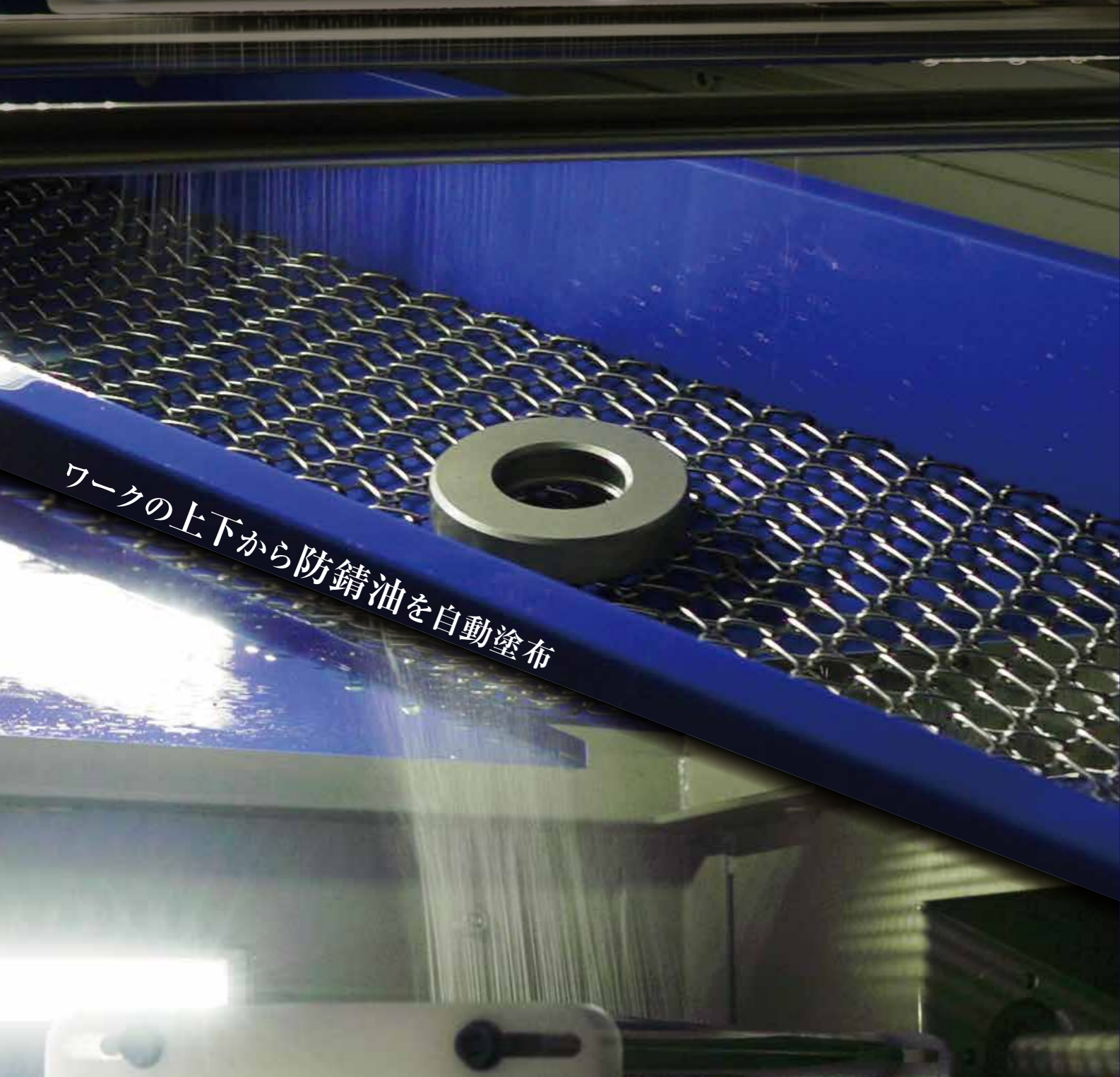
- 静電気の力で安定した油膜を形成
- 複雑形状のワークでも均一塗布が可能

生産性
向上

- 自動塗布で作業能率向上
- 作業時間短縮&無人化を実現

環境
改善

- 防錆油の飛散を防ぎ職場を快適に
- 作業者の健康被害防止に大きく貢献



こんなお困りごと、解決します。

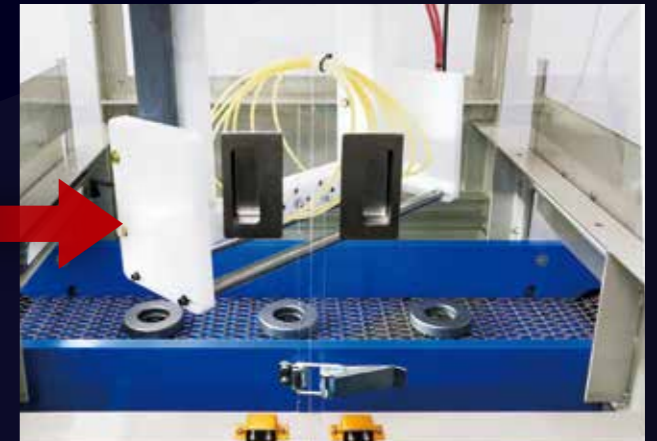
——— 油で汚れた作業環境でお仕事していませんか? ———

▶ 従来なら… ◀



「塗布する作業場が必要…」
「作業員による塗布作業が必要…」
「防錆油が飛散して作業環境が悪化…」

▶ 防錆油塗布装置なら! ◀



搬送中に塗布が可能!
自動塗布で作業員不要!
専用空間での塗布作業で飛散防止!

——— 塗布作業の調整にお困りではありませんか? ———

▶ 従来なら… ◀



「均一な塗布が困難…」
「塗布量の調整が困難…」
「片側だけの塗布になる…」

▶ 防錆油塗布装置なら! ◀



静電塗布方式で均一に塗布が可能!
電気制御で塗布量や塗布幅が調節可能!
両面、側面を同時に塗布可能!

静電式防錆油塗布装置(デモ機)

装置全体



搬送装置

塗布量や塗布幅はタッチパネルで設定・変更可能です。塗布時間や開始タイミングなど詳細設定まで行うことができます。



静電式塗布装置

ルプテック株製の静電塗布装置を採用。静電気の力を用いた塗布方式で、油圧、空圧は不要です。

※詳細はルプテックHPをご参照ください。
<http://www.lubtec.co.jp>



装置仕様

用途

油費削減・環境保全及び、均一塗油を特徴とし、製品に対し定量・均一に防錆油を付着させる装置。

搬送サイズ：Maxφ250mm × 厚み100mm

搬送重量：2.5kg×7個=17.5kg

搬送速度：Min4.0 ~ Max40 m/min

※防錆油塗布装置は大同マシナリー(株)とルプテック(株)の共同開発による製品です。

その他の装置構成

制御装置

塗布量や塗布幅はタッチパネルで設定・変更可能です。塗布時間や開始タイミングなど詳細設定まで行うことができます。



電磁弁

塗布幅や塗布量を簡単に変更可能です。ワークサイズに合わせた幅で塗布を行うことで防錆油の使用量を削減できます。



ポンプユニット

コンパクト設計でポンプは引き出し式。メンテナンスも容易です。



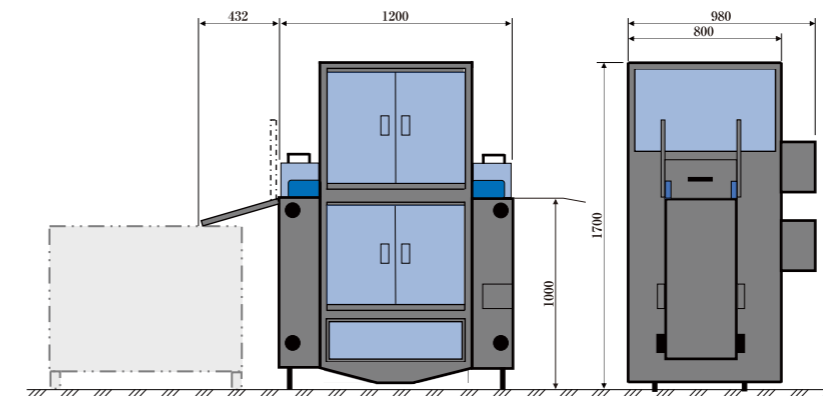
安全装置

可動部にはカバーやセンサーを取り付けることで、運転中の機械によるはさまれ・巻き込まれ災害を防止しています。



ご検討時の資料としていただくために、デモ機をご用意しております。
 ぜひ、実際の装置で塗布性能をお試ください。

※デモ機の利用をご希望の方は下記お問い合わせ先までご連絡ください。



お問い合わせ

 **大同マシナリー株式会社**

営業本部

〒477-0035 愛知県東海市元浜町39番地

TEL.0562-33-5971 FAX.0562-33-1519

ホームページ <http://www.dm-daido.co.jp>